

System solutions for every lift.
Everywhere.

AS320SE FREQUENZUMRICHTER FÜR MODERNISIERUNGEN

NEU



SCHMERSAL
BÖHNKE+PARTNER

AS320SE

SMARTE STEUERUNG FÜR MODERNE AUFZUGSANLAGEN

Der AS320SE ist ein drehzahl geregelter Frequenzumrichter, der speziell für Aufzugsanwendungen entwickelt wurde. Er steuert den Fahrmotor und sorgt für einen reibungslosen und zuverlässigen Betrieb der Anlage.

Durch seine integrierte Bauweise vereinfacht der AS320SE die Installation und überzeugt durch eine hohe Leistungsfähigkeit im täglichen Einsatz. Er eignet sich sowohl für Modernisierungen als auch für Neuanlagen und vereint alle wesentlichen Funktionen in einer kompakten, integrierten Lösung.

SO FUNKTIONIERT'S

- Regelt die Motordrehzahl für die Fahrbewegung
- Ermöglicht sanftes Anfahren und Abbremsen
- Unterstützt eine präzise Positionierung mit direktem Halt
- Gewährleistet einen stabilen Betrieb

WARUM DAS WICHTIG IST

Reibungsloser Betrieb

- Sanfter Anlauf auch ohne Lastsensor
- Geregelter Geschwindigkeit und präzises Anhalten

→ **Gleichbleibende und zuverlässige Hubleistung**

Kompakte Integration

- Integrierter EMV-Filter und Netzdrossel
- Reduzierter Bedarf an externen Komponenten

→ **Platzersparnis und einfacher Systemaufbau**

Einfache Inbetriebnahme

- Integrierte Selbstlernfunktionen

→ **Weniger Aufwand bei der Parametrierung**



AS320SE

HAUPTVORTEILE

VEREINFACHTE INSTALLATION

- Schützlose Bauweise – Motorschütze entfallen
- Integrierter Netzdrossel und EMV-Filter

→ **Weniger Verkabelungsaufwand und reduzierte externen Komponenten**

ZUVERLÄSSIGE AUFZUGPERFORMANCE

- Sanfter Anlauf ohne Lastsensor
- Präzise Positionsregelung mit Direktstopp

→ **Stabiler Betrieb und exakte Haltegenauigkeit**

INTEGRIERTE SICHERHEIT

- STO (Safe Torque Off, SIL 3)
- Aktive elektrische Bremsfunktion

→ **Erhöhte Betriebssicherheit**



FLEXIBLE SYSTEM- INTEGRATION

- Unterstützt verschiedene Kommunikationsschnittstellen
- Kompatibel mit unterschiedlichen Steuerungskonzepten

→ **Einfache Integration in bestehende und neue Systeme**

EFFIZIENTE INBETRIEBNAHME

- Integrierte Selbstlernfunktionen für Motor und System

→ **Reduzierter Aufwand bei der Inbetriebnahme vor Ort**

INTEGRIERTE FUNKTIONEN SYSTEME

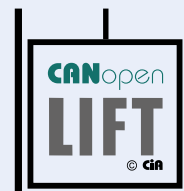
STEUERUNG UND E/A-INTEGRATION

- Multifunktionale Ein- und Ausgänge (digital und analog)
- Flexible Integration in Aufzugssteuerungen



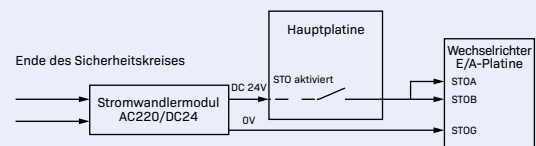
KOMMUNIKATION UND STEUERUNG

- Unterstützung von CANopen (CiA417), Modbus RTU und DCP
- Ansteuerung über Mehrgeschwindigkeitssignale oder analoge Sollwerte



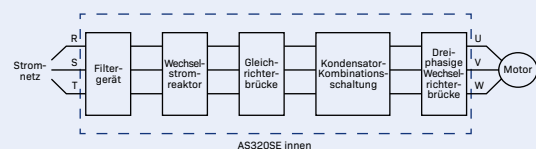
SCHÜTZLOSE SYSTEMARCHITEKTUR

- Keine Motorschütze zwischen Frequenzumrichter und Motor erforderlich
- Integrierte Sicherheitsfunktionen über STO (Safe Torque Off)



INTEGRIERTE EMV-LÖSUNG

- Integrierte Netzdrossel und EMV-Filter gemäß EN 12015 und EN 12016
- Weniger externe Komponenten und vereinfachte Installation

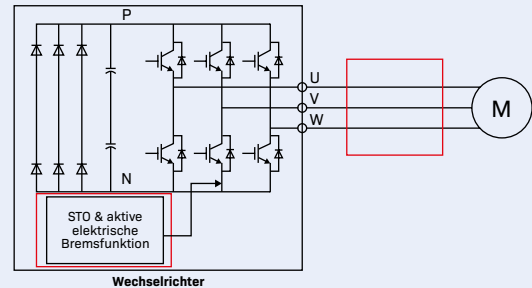


INTEGRIERTE FUNKTIONEN

FAHRVERHALTEN UND SICHERHEIT

AKTIVE ELEKTRISCHE BREMSFUNKTION

- Aktive Dämpfung der Motorbewegung durch Kurzschluss der drei Motorphasen
- Verhindert unkontrollierte Bewegung, auch bei Bremsversagen



ENCODER-UNTERSTÜTZUNG

- Kompatibel mit verschiedenen Encoder-Typen::
 - SIN/COS
 - Inkrementalgeber (ABZ 5 V / 12 V)
 - EnDat-Absolutwertgeber

SOFTWARE-FUNKTIONEN

- Notbetrieb bei Ausfall der Netzversorgung (einphasig)
- Erkennung und Überwachung der Bremsfunktion
- Präzise Positionierung mit Direktstopp
- Sanfter Anlauf ohne Lastsensor
- Integrierte Selbstlernfunktionen zur Systemoptimierung



AS320SE

PRODUKTREIHE

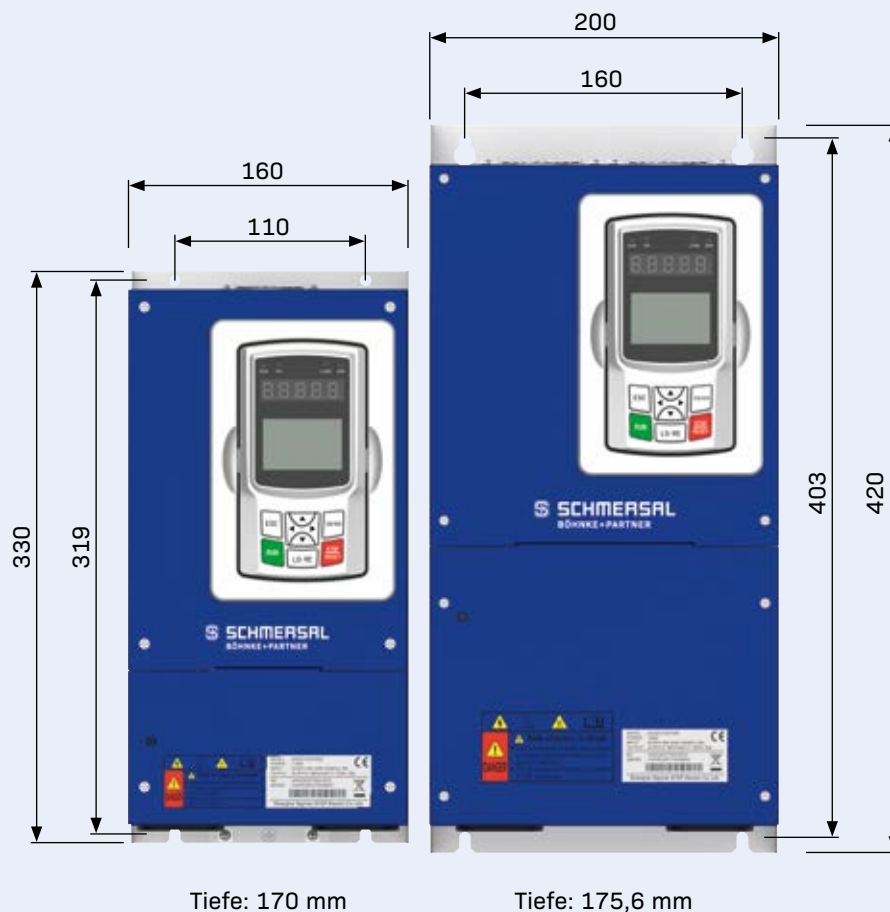
Der AS320SE deckt mit Nennleistungen von 5,5 kW bis 22 kW ein breites Anwendungsspektrum ab. Er ist für den Einsatz in Drehstromsystemen ausgelegt und unterstützt Eingangsspannungen von 380 V bis 440 V bei 50/60 Hz.

VERFÜGBARE MODELLE

- 5,5 kW
- 7,5 kW
- 11 kW
- 15 kW
- 18,5 kW
- 22 kW

KOMPAKTES DESIGN

Der AS320SE ist in zwei kompakten Gehäusegrößen erhältlich:

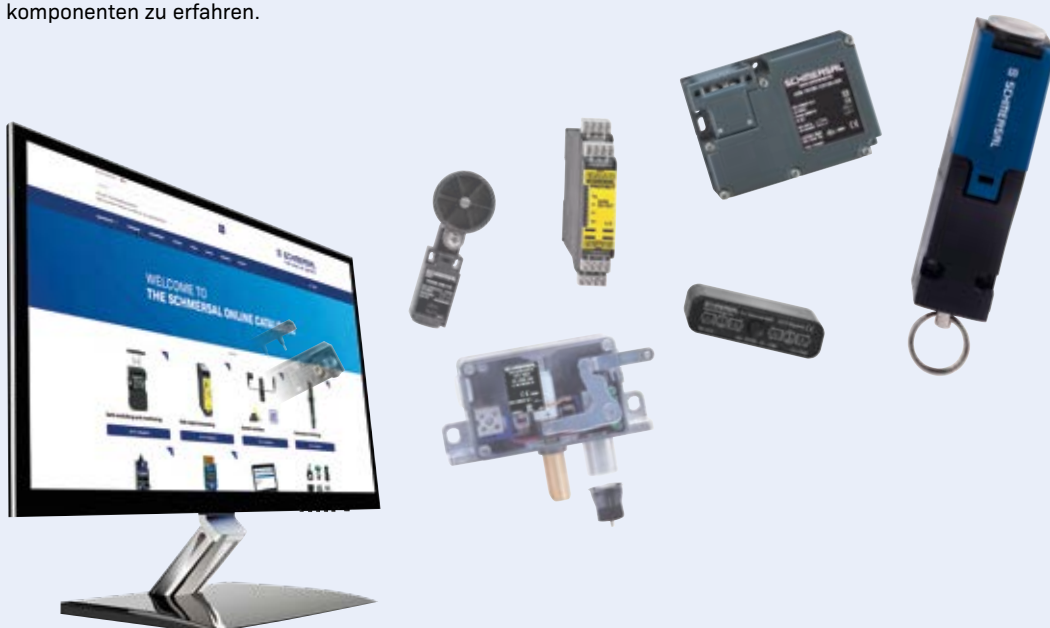


AS320SE

TECHNISCHE DATEN

Eingangsspannung	Kühlung	Normen und Zertifizierungen	Motorleistung in kW	Ausgangsstrom in A	Abmessungen in mm (B × H × T)	Typenbezeichnung	Material-Nr.
3-phasig 380 ... 440 V, 50/60 Hz	Lüfter- gekühlt	EN12015 EN12016 CE-zertifiziert	5,5	13	160 × 330 × 170	4T05P5SE	103063567
			7,5	18	160 × 330 × 170	4T07P5SE	103063568
			11	27	200 × 420 × 175,6	4T0011SE	103063569
			15	34	200 × 420 × 175,6	4T0015SE	103063570
			18,5	41	200 × 420 × 175,6	4T18P5SE	103063571
			22	48	200 × 420 × 175,6	4T0022SE	103063572

Scannen Sie den **QR-Code** oder besuchen Sie products.schmersal.com, um den Online-Katalog aufzurufen und mehr über die zahlreichen Aufzugskomponenten zu erfahren.



Erfahren Sie mehr:



SYSTEM SOLUTIONS FOR EVERY LIFT. EVERYWHERE.

Die Aufzugssysteme unserer Kunden stehen im Zentrum unserer Aufmerksamkeit. Ganz gleich, ob Neuanlage oder Modernisierung, mit unserer langjährigen Erfahrung ermitteln wir nach Ihren Wünschen eine individuelle oder standardisierte Lösung. Denn unser gemeinsames Ziel ist es, die sichere Bewegung der Aufzugsanlage für die Benutzer zu gewährleisten.

Schmersal Böhnke + Partner ist Mitglied der Schmersal Gruppe. Die eigentümergeführte Schmersal Gruppe setzt sich mit ihren Produkten seit Jahrzehnten für die Sicherheit von Mensch und Maschine ein. Das 1945 gegründete Unternehmen ist mit sieben Produktionsstandorten auf drei Kontinenten sowie mit eigenen Gesellschaften und Vertriebspartnern in mehr als 60 Nationen präsent. Im anspruchsvollen Aufgabenfeld der Maschinensicherheit gehört die Schmersal Gruppe zu den internationalen Markt- und Kompetenzführern. Auf der Basis eines umfassenden Produktportfolios entwickeln und projektieren die rund 2000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Unternehmens komplette sicherheitstechnische Systemlösungen.

Seit über 50 Jahren liefern wir qualitativ hochwertige Komponenten für die Aufzugindustrie. Mit der Aufnahme von Böhnke + Partner in die Schmersal Gruppe haben wir den Systemgedanken auch für die Aufzugindustrie übernommen. Das Produktportfolio – mit Steuerungssystemen und -komponenten – umfasst seitdem alle notwendigen Elemente, um eine Aufzugsanlage elektrisch auszustatten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Aufzughersteller in der ganzen Welt. Die Schmersal Gruppe verfügt über vier Fertigungswerke in Deutschland sowie je ein Fertigungswerk in Brasilien, China und Indien. Wir bieten die Flexibilität eines mittelständischen Unternehmens, kombiniert mit der internationalen Präsenz eines Konzerns.



STEUERUNGSSYSTEME



KOMPONENTEN FÜR DEN AUFZUGBAU



STEUERUNGSBAU



B+P / 06.2026 / Teile-Nr. 103xxxxx / EN / Ausgabe 01



SCHMERSAL
BÖHNKE+PARTNER

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.boehnkepartner.com